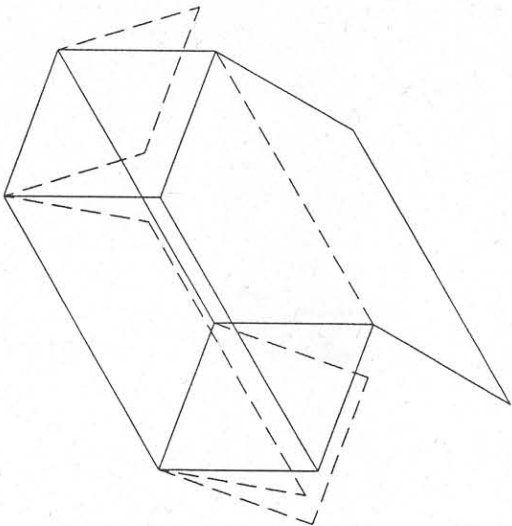
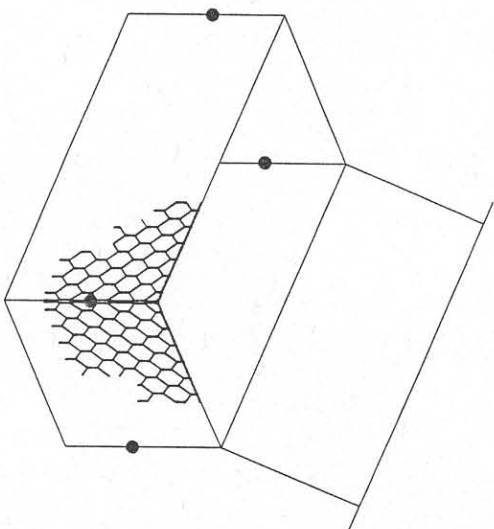


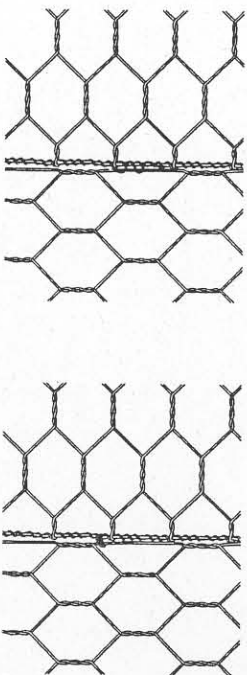
ASSEMBLAGGIO DEI GABBIONI A SCATOLA



4) SOLLECARE GLI SPORTELLINI E FISSARE GLI SPICOLI SUPERIORI CON LE CIMOSE DI FILO DI GRANDE DIAMETRO PREDISPOSTE NEI SINGOLI PANNELLI; QUESTO ASSICURERÀ L'ALLINEAMENTO DEI BORDI SUPERIORI DELLO SCATOLARE



5) FISSARE SPORTELLINI E LATI DELLO SCATOLARE CON IN UN PUNTO A META' SPIGOLO. LE OPERAZION DI FISSAGGIO SI POTRANNO COMPIERE USANDO IL FILO FORNITO COL GABBIONE O CON APPOSITI PUNTI MECCANIZZATI POSATI MANUALMENTE O CON PISTOLA PNEUMATICA.



PARTICOLARE LEGATURE



PARTICOLARE
PUNTI METALLICI

TUTTI GLI ELEMENTI SONO COSTITUITI DA RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE E MAGLIA ESAGONALE TESSUTA CON TRAFILATO DI FERRO PROTETTO MEDIANTE GALVANIZZAZIONE CON ZN-AL 5%-MM. IL FERRO RISULTERÀ CONFORME ALLE NORME UNI-EN 10223-3, EN 10244-CLASSE A, ASTM 856-98 ED ALLA CIRCOLARE DEL CONS. SUP. LL. PP. N 2078 DEL 27/08/1962

Nome relativo file formato A4
MATGABV_ITA4

