REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA

ENTE FORESTE DELLA SARDEGNA

Direzione Generale
Servizio Tecnico e della Prevenzione

Procedura ristretta per l'affidamento della fornitura di veicoli a motore

CAPITOLATO D'ONERI
LOTTO 9 – INTEGRAZIONE ALLE CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME INDEROGABILI

Relativamente al lotto n. 9, si comunica che, per un mero errore di trascrizione, sono stati erroneamente riportati alcuni dati tecnici delle "Caratteristiche minime inderogabili" di cui all'art. 7 del Capitolato d'oneri (pagine 38 e 39), pertanto, con il presente atto, si intendono integralmente sostituite, così come di seguito esposte:

LOTTO N. 9

1) **BREVE DESCRIZIONE:** trasportatore meccanico cingolato di piccole dimensioni per trasporto inerti con posto guida posteriore protetto da roll bar,dotato di cassone anteriore ribaltabile sui tre lati.

2) **CPV:** 29525000.

3) **QUANTITATIVO O ENTITÀ:**
   n. 6 unità
   Importo posto a base d'asta: 110 000,00 EUR comprensivi di IVA e di ogni altro onere per la resa della fornitura richiesta.

CARATTERISTICHE GENERALI

Trasportatore cingolato ribaltabile trilateralmente, con prestazioni ottimali su ogni tipo di terreno e produttività elevata, di dimensioni compatte, con garanzie di sicurezza per l'operatore, ergonomico e facilmente manovrabile.

CARATTERISTICHE MINIME INDEROGABILI

DIMENSIONI: Larghezza non superiore a 1000 mm – lunghezza non superiore a 2700 mm - raggio di rotazione non superiore a 1850 mm dimensioni del cassone non inferiori a 1400 x 800.

POSTO GUIDA: Sedile regolabile in profondità con ampio spazio per l'operatore – sterzatura della macchina mediante rallentamento dei cingoli con 2 leve - accesso possibile da entrambi i lati della macchina.

SICUREZZA: Struttura ROPS per proteggere l'operatore contro il ribaltamento – sedile dotato di cinture di sicurezza - segnale acustico durante la retromarcia.

MOTORE: Diesel 2 cilindri raffreddato ad acqua - cilindrata non inferiore a 500 $cm.^3$ - potenza non inferiore a 7 KW;

TRASMISSIONE E CINGOLI: Motore idraulico con sistema di bloccaggio cingoli alternato per la direzione – cingoli in gomma – larghezza cingoli non inferiore a 220 mm;

PRESTAZIONI: Carico operativo non inferiore a 1100 Kg. – dimensioni del cassone non inferiori a (L x I x A) 1400 x 800 x 300 – cassone ribaltabile trilaterale, capacità di carico non inferiore a 0,5 MC;

FRENI: Idraulici a disco immersi a bagno d'olio;

f.to Il Responsabile del Procedimento

Salvatore Faedda