



REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA
ENTE FORESTE DELLA SARDEGNA

(ALLEGATO "A")

PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI MACCHINE E TRATTORI FORESTALI
FORESTALI IN ESECUZIONE DELLA
DETERMINAZIONE N. 177 DEL 18.12.2009

SPECIFICHE TECNICHE DELLA FORNITURA

Lotto 1 - TRATTORE FORESTALE
(Base d'Asta Euro 333.000,00 Oltre IVA di legge)

Descrizione Generale:

Trattore articolato a ruote isodiametriche, di tipo forestale, a doppia trazione con trasmissione idrostatica, inversore di marcia, allestimento protettivo per il lavoro in bosco, cabina di guida chiusa, sollevatore idraulico anteriore e posteriore, presa di potenza anteriore e posteriore.

Quantità: **3 Unità**

Caratteristiche minime inderogabili

Tipologia: trattore articolato a 4 ruote motrici isodiametriche.

Motore: diesel, 4 cilindri, 70 Kw (95,2 PS) con turbo e iniezione diretta, raffreddato ad acqua.

Potenza: ≥ 95 CV (70 kW).

Trasmissione: idrostatica.

Presa di potenza anteriore.

Presa di potenza posteriore a due velocità (540-1000 giri minuto).

Forza max di sollevamento al sollevatore posteriore: ≥ 2 t.

Forza max di sollevamento al sollevatore anteriore: ≥ 1 t.

Sollevatore posteriore con comando esterno.

Portata della pompa principale: ≥ 60 l/min.

Velocità di spostamento su strada: ≥ 35 km/h.

Freni: servofreno sulle quattro ruote a circuito idraulico.

Cabina di guida: con allestimento per lavori forestali, impianto di condizionamento.

Reversibilità della postazione di guida con funzioni equivalenti.

Lotto 2 – MACCHINA OPERATRICE KAMO
(Base d'Asta Euro 160.000,00 Oltre IVA di legge)

Descrizione Generale:

Macchina operatrice per la lavorazione del terreno escavatore tipo Kamo con quattro pneumatici due motrici e due direzionali. Piedi oscillanti anteriori con ramponi e possibilità di montaggio di piedi per asfalto, braccio frontale telescopico completo di supporti di aggancio benna. Cabina visuale completa a prova di ribaltamento, vetri laterali e anteriori a ribalta, dotata di climatizzatore con scelta della temperatura

Quantità: **1 unità**

Caratteristiche minime inderogabili

Motore:

Potenza: ≥ 74 kW.

Diesel 4 cilindri ad iniezione diretta.

Conforme alle norme sui gas di scarico.

Trazione:

Ruote motrici: n. 2 con pneumatici da tipo 500/60 – 22,5 a tipo 600/50 – 22,5.

Ruote direzionali: n. 2 con pneumatici da tipo 12.5/60-15 a tipo 3.00 – 15.

Circuito idraulico chiuso con pompa separata.

Direzionalità a Joystick.

Velocità ≥ 10 km/h.

Dispositivo di bloccaggio del differenziale e freno di stazionamento automatico.

Sistema idraulico:

Tipologia: divisione di deflusso indipendente dal carico.

Portata pompa ≥ 190 litri/minuto (di cui circa 85% idraulica servizio e circa 25% idraulica marcia).

Pressione pompa ≥ 270 bar.

Sistema di protezione parte idraulica del sottocarro (pistoni tubi e valvole).

Telaio:

Chassis di robusta costruzione.

Piedi oscillanti e parti girevoli in fusione antitorsione.

Ramponi d'acciaio.

Impianto di rotazione:

raggio continuo di rotazione 360°, con comando progressivo.

Comandi:

Multijoystick.

Braccio Telescopico:

Braccio non sporgente durante il trasporto.

Tubazioni guidate e protette con sistema antiatrito.

Piastre di usura del braccio con regolazione.

Perno benna \geq mm 50 di diametro.

Supporti aggancio benna.

Dati tecnici:

Profondità scavo \geq 4000 mm.

Altezza scavo \geq 8000 mm.

Altezza scarico \geq 6500 mm.

Sbraccio \geq 7000 mm.

Raggio minimo di rotazione \geq 25000 mm.

Lunghezza del telescopio ricompresa da 1400 mm. A 1600 mm.

Larghezza minima trasporto \leq 2000 mm.

Altezza di trasporto \geq 25000 mm.

Cabina conduttore:

A visuale completa con sistema antiribaltamento.

Silenziosa e esente da vibrazioni.

Ribaltabile mediante pompa idraulica.

Visibilità superiore tramite parabrezza di grandi dimensioni.

Vetri laterali a ribalta.

A
-3-

Sedile con regolazione pneumatica.

Ampio spazio per le gambe dell'operatore.

Climatizzatore con scelta temperatura.

Plancia:

Buona visibilità ed ergonomia dei componenti.

Contatore di esercizio, indicatore livello carburante, imbrattamento filtro aria, allarmi ed altri indicatori standard per il funzionale utilizzo della macchina.

Impianto elettrico:

24 V.

Interruttore di arresto d'emergenza.

Luci posteriori e fanali direzionali.

Luce lampeggiante sul tetto cabina.